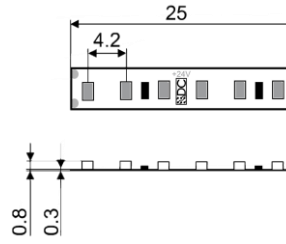


LED Lichtband SMD 2216



Produktdetails

Artikel	Verbrauch/m	Eingangsspannung	Abmessungen in mm	Kelvin	Lumen/m	Abstrahlwinkel	Verpackungseinheit
LED240B100w22/24	19,2W	24V DC	1000 x 10 x 0,8	2700	1300	120°	10 Meter/ Rolle
LED240B100w22NW/24				4000	1400		
LED240B100w22KW/24				6000	1600		

Technische Spezifikationen

LED Typ	SMD 2216
Farbwiedergabe	CRI >90
Farbkonsistenz	SDCM <5
IP-Schutzart	IP20
Schutzklasse	III
Nennlebensdauer	bis zu 25.000 Stunden
Schaltzyklen	>25.000
Tragermaterial	weiß, 20Z, 10mm
Kleberücken	3M Kleber, 300MP

Umgebungsspezifikationen

Umgebungstemperaturbereich	-20 bis 40°C
Lagertemperatur	-40 bis 40°C
Luftfeuchtigkeit	95% Rh oder niedriger (bei -20 bis 40°C)

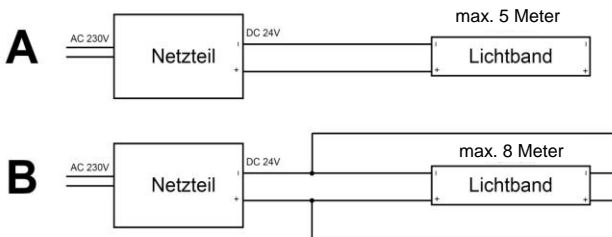
Zubehör (nicht im Lieferumfang enthalten)



Lichtband an 24 Volt DC anschließen

Schließen Sie die Lichtleiste mit einem geeigneten Kabel/Schalter (nicht im Lieferumfang enthalten) an eine 24 Volt Gleichspannungsquelle an.

Anschlussdiagramm



Sicherheitshinweise

1. Stellen Sie sicher, dass das Gerät vor dem Einschalten fachgerecht angeschlossen und montiert ist.
2. Die Installation mit nicht steckerfertigen Netzgeräten sollte ausschließlich durch eine Elektrofachkraft erfolgen.
3. Die Kabel-/ Anschlussleitung und das Lichtband sollten vor mechanischen Beschädigungen/Belastungen geschützt werden.
4. Bei Verbräuchen > 9W/Meter muss eine zusätzlich Kühlung des Lichtbandes erfolgen, z.B. Verwendung von Aluminiumleisten.
5. Halten Sie den Untergrund sauber und trocken. Dieser sollte frei von Ölen, Silikon oder Verschmutzungen sein, um eine optimale Hitzeverteilung zu ermöglichen.
6. Schließen Sie das Gerät nur gemäß der technischen Spezifikationen an.

Entsorgungshinweise



Dieses Produkt darf am Ende seiner Lebensdauer nicht über den normalen Haushaltsabfall entsorgt werden, sondern muss an einem Sammelpunkt für das Recycling von elektrischen und elektronischen Geräten abgegeben werden. Bitte erfragen Sie bei der Stadt- oder Gemeindeverwaltung die zuständige Entsorgungsstelle. Wenn Substanzen aus elektrischen Geräten in das Grundwasser und dann in die Nahrungskette gelangen, können diese Ihre Gesundheit und Ihr Wohlbefinden beeinträchtigen.

David Communication e.K. - Gewerbestraße 10 - 21391 Reppenstedt

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.